

Sopro Mastic silicone

Pour céramique

782 transparent 00 · 780 blanc 10 · 784 gris clair 16 · 783 gris argent 17 · 778 manhattan 77 · 781 gris 15
 889 gris sable 18 · 877 gris pierre 22 · 785 gris béton 14 · 725 basalte 64 · 773 anthracite 66 · 886 noir 90
 789 pergame 27 · 787 jasmin 28 · 788 beige clair 29 · 786 beige 32 · 775 beige bahamas 34 · 881 beige
 jura 33 723 sahara 40 · 882 brun 52 · 883 châtaignier 50 · 724 acajou 55 · 884 brun bali 59 · 726 ébène 62



Caoutchouc silicone acétique, destiné au colmatage élastique des joints de mouvement et de raccordement.

- Pour les éléments en céramique et en domaine sanitaire
- Antifongique selon la norme EN ISO 846
- Pour l'intérieur et l'extérieur
- Compatibilité produits alimentaires¹⁾
- DGNB («Société all. pour une construction durable»):
Qualité la plus élevée: degré 4, ligne 12²⁾
- EMICODE attribué par la GEV («Association all. pour le Contrôle des Emissions des Produits de Pose»): EC1^{PLUS} à très faible émission^{PLUS}

Domaines d'utilisation

Le Mastic Sopro pour céramique est un mastic élastomère silicone acétique à injecter, prêt à l'emploi, destiné au calfeutrement élastique des joints de raccordement et joints de mouvement dans la céramique et les sanitaires, p. ex. entre carrelage et baignoire, cuve de douche, évier ou lavabo, cuvettes de WC et urinoirs.

Pour le jointoiment au niveau des huisseries (portes et fenêtres) dans les angles montants et entre les revêtements du sol et du mur (joint périphérique), à l'intérieur.

Supports adaptés

Le Mastic Sopro adhère sur un grand nombre de supports sans utilisation de primer. Sur les supports très lisses ou à pores ouverts, l'adhésivité du mastic silicone peut être améliorée en utilisant le Primer Sopro P 4050. Brossez tout d'abord le support / les bords des dalles, appliquez le Primer au pinceau sur les flancs puis laissez gommer. Puis boucher les joints avec le mastic dans l'intervalle de 5 heures.

Sans Primer: Verre, carreaux et envers des carreaux, polyester PRV, peinture époxy, lasure base résine alkyde, vernis polyuréthane, plastique acrylique, aluminium brut.

Primer Sopro P 4050: Béton, béton cellulaire, enduit, maçonnerie

Primer Métal Sopro SPM 022: Acier inoxydable, chrome, aluminium anodisé, email, lasure solvantée, PVC.

En raison du nombre de supports possibles et des influences multiples, un essai de jointoiment préalable est recommandé.

Pour un support non mentionné dans cette fiche, merci de consulter notre Service Technique.

Durée avant formation d'une peau

Env. 10 minutes

Durcissement / réticulation

2 mm /24 heures

Résistance thermique

De -30 °C à +180 °C

Absorption des mouvements / Dilatation / Déformation (écrasement)

25 % maximum de la largeur du joint

Largeur de joint / Profondeur de joint²⁾

5 mm/5 mm; 6 mm/6 mm; 8 mm/8 mm;
10 mm/8 mm; 12 mm/8 mm; 15 mm/10 mm

Température de mise en œuvre

De +5 °C à +35 °C au maximum

Consommation

3,1 mètres / cartouche pour des joints de 10/10 mm

¹⁾ Satisfait les conditions microbiologiques selon l'essai effectué par le laboratoire «Chemisches Laboratorium Dr. Stegemann» et les exigences de l'Institut fédéral allemand d'évaluation des risques (BfR) relatifs aux composés organiques volatils et aux composants extractibles.

²⁾ Selon les critères DGNB «ENV1.2 Risques pour l'environnement local» (édition 2015).

Tenue en stock	Stocker au frais et au sec. Tenue en stock env. 24 mois en emballage d'origine non ouvert - Utiliser dans les 7 jours après ouverture.
Conditionnement	Cartouche 310 ml / 12 cartouches par carton
Propriétés	Le Mastic Sopro pour céramique est un mastic silicone acétique prêt à l'emploi, traité fongicide. Il subit un contrôle constant de qualité. Après durcissement / réticulation, le mastic silicone est élastique, résistant aux rayons U.V., au vieillissement et aux intempéries.
Préparation du support	Les bords des joints doivent être propres, secs, porteurs, exempts de poussière et de substances polluantes. Sur support lisse, à pores fermés, éliminer intégralement les huiles et graisses avec un solvant traditionnel, par exemple acétone ou White Spirit. Si nécessaire, traiter avec le Primer Sopro adapté. Avant application du Mastic silicone, les joints en ciment doivent être secs et durcis à cœur. Le fond du joint devra être comblé, avec le matériau de garniture approprié, jusqu'à la profondeur adéquate. Attention ! Ne pas utiliser de matériau fibreux, contenant bitume ou goudron. Le Mastic silicone Sopro ne doit pas adhérer / être en contact (adhérence trilatérale) avec le support. Pour garder les bords des joints propres, les protéger avec un ruban adhésif adapté, qui devra être retiré immédiatement après jointoiment.
Mise en œuvre	Le Mastic silicone Sopro devra être appliqué sans inclusion d'air dans l'intervalle des 5 heures suivant le temps de gommage du Primer, p. ex. au Pistolet. Avant qu'une peau commence à se former, lisser la surface du mastic avec une spatule humidifiée ou le Lisseur pro Sopro, et avec l'Agent de lissage Sopro GM 026. Le travail peut être réalisé en plusieurs fois. Information: Jusqu'à réaction / durcissement complets, prendre les mesures nécessaires pour protéger la surface des joints contre les dégradations mécaniques et les impuretés. Tôle de zinc, acier, laiton et plomb peuvent corroder au contact du Mastic silicone Sopro pour céramique. Du fait des multiples surfaces possibles, procéder à un test de jointoiment préalable est recommandé.
Indications de durée	Elles se rapportent à une température standard de +23 °C et 50 % d'humidité relative de l'air; Des valeurs plus élevées réduisent ces durées, des valeurs plus basses les prolongent.
Outillage/Nettoyage des outils	Pistolet, lisseur silicone; Laver les outils immédiatement après utilisation avec un diluant universel. Après durcissement, élimination mécanique uniquement.

**Certificats, rapports
d'essais, licences**

Laboratoire « Chemisches Laboratorium Dr. Stegemann », Georgsmarienhütte:

Satisfait les conditions microbiologiques selon l'essai effectué par le laboratoire « Chemisches Laboratorium Dr. Stegemann »; inférieur à la limite de détection des composés organiques volatils et des composants extractibles selon l'Institut fédéral all. d'évaluation des risques (BfR).

EMICODE attribué par la GEV («Association all. pour le Contrôle des Emissions des Produits de Pose»):
EC1^{PLUS} à très faible émission^{PLUS}

Sécurité

Etiquetage – selon les critères du règlement européen CLP Nr.1272/2008 = Néant.

EUH208 Contient 4,5-Dichloro-N-octyl-3(2H)-isothiazolone. Peut produire une réaction allergique.



EUH 210 Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.

Contient l'agent actif biocide 4,5-Dichloro-N-octyl-3(2H)-isothiazolone pour la protection contre les moisissures.

Eviter tout contact avec la peau. Pendant la mise en œuvre, veiller à maintenir une bonne ventilation dans les locaux.

P102 Tenir hors de portée des enfants. **P332+P313** En cas d'irritation de la peau: Consulter un médecin.

Marquage CE

 0757	 Sopro Sopro Bauchemie GmbH Biebricher Straße 74 65203 Wiesbaden (Allemagne) www.sopro.com
14 CPR-DE3/9002.3.fra EN 15651-1, EN 15651-2 EN 15651-3, EN 15651-4 Sopro KeramikSilicon (toutes les couleurs) Mastic silicone mono composant à base acétique, pour application sur façade, vitrage, dans le secteur sanitaire et sur voies piétonnes Type F EXT-INT CC, G CC, S, PW INT Conditionnement: Méthode A Support: Verre Prétraitement: Sopro SiliconPrimer Clean SPC 023	
Réaction au feu Classe E	
Étanchéité à l'eau et à l'air	
– Propriétés de déformation sous traction maintenue	Conforme (NF)
– Résistance au coulage	≤ 3mm
– Perte de volume	≤ 10 %
– Résistance à la déchirure	Conforme (NF)
– Propriétés de déformation sous traction, c'est-à-dire, allongement sous traction maintenue après immersion dans l'eau	Conforme (NF)
– Propriétés d'adhésivité/cohésion après exposition à la chaleur, à l'eau et à la lumière artificielle	Conforme (NF)
– Reprise élastique	≥ 70 %
– Propriétés de déformation sous traction, c'est-à-dire, module sécant pour les zones de climat froid à -30 °C	≤ 0,9 MPa
– Propriétés de déformation sous traction maintenue pour les zones de climat froid à -30 °C	Conforme (NF)
– Croissance microbologique	0
Durabilité	Conforme (NF)
Libération de produits chimiques dangereux pour l'environnement et la santé	Évalué

Le marquage CE selon la norme EN 15651 est identique pour tous les Mastics silicone pour céramique Sopro, à l'exception du numéro d'article. A titre d'exemple, ci contre le marquage CE du Mastic silicone pour céramique Sopro transparent.

Merci de consulter la fiche technique et la fiche de données de sécurité CE 1907/2006 – dans leur version en vigueur – maintenant également disponible en téléchargement sur internet: www.sopro.com! Les indications contenues dans cette fiche technique sont des descriptions de produits. Elles présentent des informations d'ordre général basées sur notre expérience et nos essais mais ne répondent pas à tous les cas d'application pratique. Elles ne sauraient donc servir de base à exigence de réparations. En cas de doute, merci de prendre contact avec notre Service Technique.

Conseil France

Sopro Bauchemie GmbH
Yannick Brumm

Tel. +33 6 16 26 48 23
Fax +33 3 88 00 77 40
Mail Yannick.Brumm@sopro.com

International Business

Sopro Bauchemie GmbH
Postfach 42 01 52
D-65102 Wiesbaden
Tel. +49 6 11 17 07-239
Fax +49 6 11 17 07-240
Mail international@sopro.com

Allemagne Région Nord

Sopro Bauchemie GmbH
Lienener Straße 89
D-49525 Lengerich
Tel. +49 5481 31-310
Tel. +49 5481 31-314
Fax +49 5481 31-414
Mail verkauf.nord@sopro.com

Allemagne Région Est

Sopro Bauchemie GmbH
Zielitzstraße 4
D-14822 Alt Bork
Tel. +49 3 3845 476-90
Tel. +49 3 3845 476-93
Fax +49 3 3845 476-92
Mail verkauf.ost@sopro.com

Allemagne Région Sud

Sopro Bauchemie GmbH
Postfach 42 01 52
D-65102 Wiesbaden
Tel. +49 6 11 17 07-252
Fax +49 6 11 17 07-250
Mail verkauf.sued@sopro.com

Suisse

Sopro Bauchemie GmbH
Bierigutstrasse 2
CH-3608 Thun
Tel. +41 33 334 00 40
Fax +41 33 334 00 41
Mail info_ch@sopro.com

Autriche

Sopro Bauchemie GmbH
Lagerstraße 7
A-4481 Asten
Tel. +43 72 24 6 71 41-0
Fax +43 72 24 6 71 81
Mail marketing@sopro.at

www.sopro.com

Sopro 

La Technique des Adhésifs