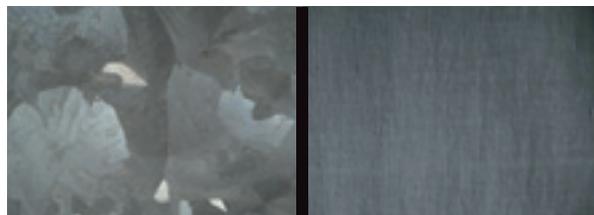


SUPPORTS SPECIAUX

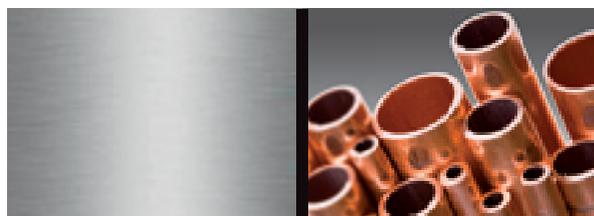
NATURE DES SUPPORTS

Amerprime Ultra est applicable sur tout type de supports : acier galvanisé, PVC, verre, ...



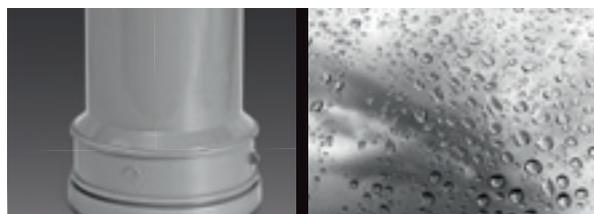
Acier galvanisé

Zinc



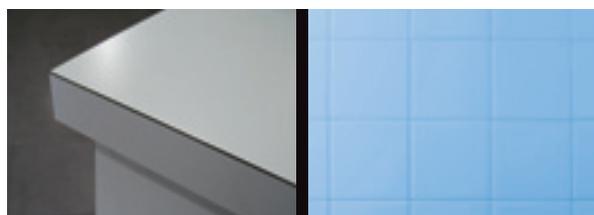
Aluminium

Cuivre



PVC

Verre



Méliné

Carrelage

LA GAMME.

LES PRIMAIRES.



ACIER

SUPPORTS SPÉCIAUX

HAUTE PERFORMANCE

LES FINITIONS.



LAQUE ANTICORROSION

HAUTE PERFORMANCE

BARDAGE

LES SOLS.



PIÉTONS

GARAGES

SOLS HABITATION

SOLS PARKING

MARQUAGE

AMERCOAT

PPG AC - AMERCOAT
10 rue Henri Sainte-Claire Deville
92565 Reuil-Malmaison Cedex
Tél. : +33 1 57 61 02 38 - Fax : +33 1 57 61 01 79

PPG Une marque du Groupe PPG ipscapex Paris

SUPPORTS SPECIAUX



Amerprime Ultra

/// PRIMAIRE UNIVERSEL ACRYLIQUE
MONO-COMPOSANT

- ▶ Excellente adhérence sur tout type de supports
- ▶ Faible odeur
- ▶ Séchage rapide
- ▶ Recouvrable par une large gamme de finitions acryliques, glycérophthaliques et polyuréthanes



- RENDEMENT MOYEN : 10 à 12 m²/l
- CONDITIONNEMENT : 1 litre / 3 litres / 10 litres
- TEINTES : Blanc, gris, brun rouge

Se référer aux instructions de la fiche technique



Color & Protection

SUPPORTS SPÉCIAUX



1. TRAITEMENT DES SUPPORTS BRUTS

Pour tout type de support, la préparation de surface est une étape incontournable avant mise en peinture. Elle garantit la propreté du support et l'accroche du nouveau film de peinture.

1. ACIER GALVANISÉ ET ZINC



Acier galvanisé

► Support neuf (brillant)

Procéder à un sablage léger à l'abrasif ou à un ponçage (au papier abrasif ou de préférence avec une ponceuse mécanique) suivi d'un dépolissage soigné

ou dérocher à l'acide phosphorique puis rincer à l'eau douce jusqu'à obtention d'un pH neutre.

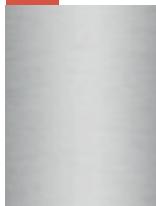
► Support vieilli (mat)

Procéder à un lavage (si possible HP) à l'eau, additionnée de détergent en cas de support gras ou pollué suivi d'un séchage.

Dans le cas de l'acier galvanisé avec des zones corrodées, brossage grattage St3 ou mieux décapage DS 2^{1/2} de ces zones, suivi d'un dépolissage soigné.

Zinc

2. ALUMINIUM



Aluminium

► Support neuf (brillant)

Procéder à un sablage léger à l'abrasif ou à un ponçage (au papier abrasif ou de préférence avec une ponceuse mécanique) suivi d'un dépolissage soigné

ou dérocher à l'acide phosphorique puis rincer à l'eau douce jusqu'à obtention d'un pH neutre.

► Support vieilli (mat)

Procéder à un lavage (si possible HP) à l'eau, additionnée de détergent en cas de support gras ou pollué suivi d'un séchage.

3. CUIVRE



Cuivre

► Support neuf (brillant)

Procéder à un sablage léger à l'abrasif ou à un ponçage (au papier abrasif ou de préférence avec une ponceuse mécanique) suivi d'un dépolissage soigné.

► Support vieilli (présence de vert de gris)

Procéder à un lavage (si possible HP) à l'eau, additionnée de détergent en cas de support gras ou pollué suivi d'un séchage.

En cas de présence de vert de gris, utiliser une solution d'acide faible, diluée à 25 % (acide citrique ou acétique), puis rincer soigneusement jusqu'à pH neutre.

4. MATÉRIAUX DE SYNTHÈSE : PVC, CARRELAGE, VERRE, MÉLAMINÉ, ETC.



PVC

► Support PVC, carrelage, verre, mélaminé, etc.

Dans la mesure du possible, dépolissage des surfaces par ponçage (papier abrasif ou mieux ponceuse mécanique).

Procéder à un lavage (si possible HP) à l'eau, additionnée de détergent en cas de support gras ou pollué.

Finir par un séchage soigné.



Mélaminé



Carrelage



Verre

2. TRAITEMENT DES SUPPORTS PEINTS

1. TEST DE POLLUTION



Frotter un chiffon blanc propre ou coller un morceau d'adhésif transparent puis le décoller sèchement.

Si l'adhésif ou le chiffon est :

- **Peu sale** : Procéder à un lavage avec détergent suivi d'un séchage.
- **Très sale** : Procéder à un lavage HP suivi d'un séchage (fonds gras, ajouter du détergent à l'eau, puis rincer).

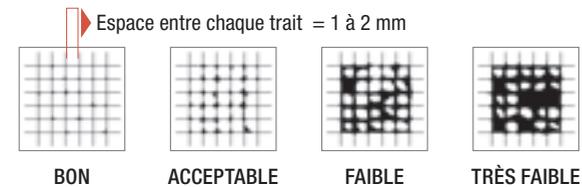
2. TEST D'ADHÉRENCE : QUADRILLAGE



Vérifier l'adhérence des anciennes peintures : procéder à des séries d'entailles au cutter comme représentées ci-dessous. Une bande adhésive collée sur les quadrillages et tirée d'un coup sec donne la cohésion des anciens fonds.

Si le niveau d'adhérence est :

- **Bon/acceptable** : pas d'élimination du revêtement.
- **Faible/très faible** : élimination des anciens fonds par tous moyens appropriés.



BON

ACCEPTABLE

FAIBLE

TRÈS FAIBLE

3. SYSTÈMES

MILIEU RURAL OU URBAIN

AMERPRIME ULTRA
1 couche

AMERLAC SEMIGLOSS
2 couches

MISE EN ŒUVRE ET APPLICATION

- Bien homogénéiser les produits de préférence avec un agitateur mécanique (<300 tours/minute).
- Diluer si besoin avec de l'eau (**Amerprime Ultra**) ou avec du white spirit (**Amerlac Semigloss**).
- Application possible : brosse/rouleau/pistolet (voir fiche technique).

CONDITIONS D'APPLICATION

- Température ambiante entre +5°C et +35°C.
- Température du support entre +5°C et +35°C et +3°C au-dessus du point de rosée.

MILIEU MARITIME OU INDUSTRIEL

AMERPRIME ULTRA
1 couche

AMERFINISH PU
2 couches

Pour la mise en œuvre de l'**Amerfinish PU** (produit bi-composant), se référer à la fiche technique.

CONSEILS

- Ne pas laisser de zones de métal en contact direct avec la finition (bien veiller à appliquer le primaire sur l'ensemble des surfaces à peindre).
- Attention aux zones de rétention d'eau.